

# ekz-Folienetiketten

## Technische Informationen

### Allgemeine Informationen

Die Laserdrucker-Etiketten bestehen aus einer **dünnen Polyesterfolie** und sind zur Erstellung von Etiketten auf den meisten Monochrom-Laser-, Thermotransfer- und Matrixdruckern sowie Schreibmaschinen mit einem Standard-Carbon-Farbband geeignet. Der **stark haftende Kleber** zeichnet sich durch eine ausgezeichnete UV- und Witterungsbeständigkeit aus. Der **Kleber und die Polyesterfolie** sind **säurefrei und alterungsbeständig**.

### Obermaterial

Material:	Polyesterfolie mit Oberflächenbeschichtung
Dicke/Stärke	
Obermaterial:	ca. 0,065 mm
Silikonabdeckung:	ca. 0,064 mm (nach ISO 534)
Kleber:	ca. 0,030 mm
Gewicht	
Obermaterial:	57 g/m <sup>2</sup> (nach ISO 536)
Silikonabdeckung:	74 g/m <sup>2</sup> (nach ISO 536)

Bitte beachten Sie bei der Verwendung der Folienetiketten und Interessensaufkleber: Passt der Aufkleber komplett auf den Buchrücken, entfällt das Überkleben mit Schutzfolie. Ist der Buchrücken jedoch schmaler als der Aufkleber, sollte die Klebefläche mindestens 6 bis 8 mm über den Buchfz hinausgehen, ansonsten empfehlen wir das überkleben mit Schutzfolie.

### Kleber

Typ:	stark haftender Acrylatklebstoff
Anfangshaftung:	22 N – nach DIN 30646 gemessen auf rostfreiem Stahl

### Allgemein

Temperaturbeständigkeit:	-30 °C bis +150 °C
Verarbeitungstemperatur:	ab +5 °C

### Verarbeitungs- und Lagerbedingungen

Temperaturbereich:	22 °C
relative Luftfeuchtigkeit:	50 %
Lagerzeit:	mindestens 2 Jahre

### Verarbeitungshinweis für den Druckvorgang mit dem Laserdrucker

Die Etiketten eignen sich nicht für die Verarbeitung mit Laserdruckern auf Wachsbasis. Damit sich die Etiketten während des Druckvorgangs nicht vom Trägermaterial lösen, müssen die Bogen über den Einzelblatteinzug in den Drucker eingelegt werden. Dabei ist zu beachten, dass der Blattauswurf planliegend (gerader Durchzug) erfolgt. Zusätzlich sollte die gegenüberliegenden Auswurfklappe des Druckers geöffnet sein. Mehrere aufeinanderfolgende oder größere Druckaufträge führen dazu, dass der Drucker überhitzt wird. Deshalb empfehlen wir eine Wartezeit von mindestens 15 Minuten, bevor Sie einen weiteren Druckvorgang mit Etikettenbogen starten. Dadurch wird ein qualitativ hochwertiger Ausdruck gewährleistet.

Die Angaben in diesem Datenblatt basieren auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen in der Praxis. Wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung empfehlen wir, unsere Produkte in eigenen Versuchen zu prüfen, ob sie sich für Ihren speziellen Anwendungszweck eignen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Stand: August 2018